

# ASTILLAS

## DATOS TÉCNICOS

PÁG. 20



TIPO DE INSTALACIÓN	HS 15	HS 25	HS 35
Potencia térmica nominal (kW)	15,90	25,00	35,00
Max. rendimiento (kW)	18,00	30,00	37,00
Carga parcial (kW)	4,00	8,00	11,00
Rendimiento carga total (%)	94,00	93,90	95,30
Rendimiento carga parcial (%)	87,80	92,20	93,10
Temperatura máx. regulable de la caldera (°C)	85	85	85
Presión de mantenimiento permitida (bar)	3	3	3
Certificado CE	CE	CE	CE
Peso total (kg)	250	320	450
DIMENSIONES	HS 15	HS 25	HS 35
Ancho de la caldera (mm)	620	650	650
Profundidad de la caldera (mm)	886 a	823	910 a
Profundidad total (mm)	966	1.023	990
Altura de la caldera (mm)	1.050 b	1.160 b	1.310 b
Altura tubos de conexión de la caldera (mm)	700	800	840
Altura impulsión (mm)	910	1.007	1.160
Altura retorno (mm)	320	327	360
Altura ventilación (mm)	910	965	1.160
Diámetro salida de humos (mm)	130	150	180
VOLUMEN AGUA	HS 15	HS 25	HS 35
Contenido de agua (lt.)	28	39	55
COMBUSTIBLE	HS 15	HS 25	HS 35
Contenido caja de cenizas (lt.)			45
Tamaño astillas	G 30 - G 50	G 30 - G 50	G 30 - G 50
Contenido de agua	w 35	w 35	w 35
EXTRACCIÓN DE CENIZAS	HS 15	HS 25	HS 35
Extracción de cenizas	Rejilla vaciado autom.	Rejilla vaciado autom.	Rejilla vaciado autom.
CONEXIONES	HS 15	HS 25	HS 35
Impulsión (")	1 ¼	1 ¼	1 ¼
Retorno (")	1 ¼	1 ¼	1 ¼
Ventilación de la caldera (")	n.B.	n.B.	n.B.
Vaciado de la caldera (")	n.B.	n.B.	n.B.
PÉRDIDA DE CARGA DEL INTERCAMBIADOR	HS 15	HS 25	HS 35
$\Delta T = 20 K$ (mbar)	6	6	6
$\Delta T = 10 K$ (mbar)	24	24	24
VALORES DE EMISIONES	HS 15	HS 25	HS 35
Temperatura a plena carga (°C)	130	130	130
Temperatura a carga parcial(°C)	90	90	90
Caudal másico a plena carga (kg/h)	32		75
Caudal másico a carga parcial (kg/h)	13,7		30
Presión requerida en extracción a plena carga (mbar/Pa)	0,1 - 0,3 / 10 - 30	0,1 - 0,3 / 10 - 30	0,1 - 0,3 / 10 - 30
Presión requerida en extracción a carga parcial (mbar/Pa)	0,0 - 0,1 / 0 - 10	0,0 - 0,1 / 0 - 10	0,0 - 0,1 / 0 - 10
Temperatura de la cámara de combustión (°C)	ca. 1.000	ca. 1.000	ca. 1.000
CO a plena carga (mg/m <sup>3</sup> )	50 c	24 c	63 c
CO a carga parcial (mg/m <sup>3</sup> )	74 c	31 c	33 c
NOx a plena carga (mg/m <sup>3</sup> )	142 c	144 c	159 c
NOx a carga parcial (mg/m <sup>3</sup> )	118 c	105 c	136 c
HC a plena carga (mg/m <sup>3</sup> )	2 c	1 c	2 c
HC a carga parcial(mg/m <sup>3</sup> )	2 c	1 c	1 c
Polvo a plena carga (mg/m <sup>3</sup> )	6 c	12 c	14 c
Polvo a carga parcial(mg/m <sup>3</sup> )	11 c	10 c	10 c
CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA	HS 15	HS 25	HS 35
Conexión	400 V, AC	400 V, AC	400 V, AC
En espera (W)	5	5	5
Consumo de energía a plena carga en % de la carga completa	0,5	0,5	0,5
Consumo de energía a carga parcial en % de la carga parcial	0,2	0,2	0,2

a) excl. proyecto de succión y la unidad Stoker / b) excl. caja chimenea / c) valores de emisión basado sobre el 13% de O<sub>2</sub>



TIPO DE INSTALACIÓN	HS 50	HS 100	HS 200
Potencia técnica nominal (kW)	49,00	100,00	190,00
Max. rendimiento (kW)	49,00	105,00	200,00
Carga parcial (kW)	13,00	30,00	50,00
Rendimiento carga total (%)	92,40	94,20	92,80
Rendimiento carga parcial (%)	91,80	95,00	93,80
Temperatura máx. regulable de la caldera (°C)	85	85	85
Presión de mantenimiento permitida (bar)	3	3	3
Certificado CE	CE	CE	CE
Peso total (kg)	570	1.050	1.350
DIMENSIONES	HS 50	HS 100	HS 200
Ancho de la caldera (mm)	660	760	890
Profundidad de la caldera (mm)	1.200a	1.350a	1.510a
Profundidad total (mm)	1.280	1.650	1.820
Altura de la caldera (mm)	1.480 b	1.770 b	1.960 b
Altura tubos de conexión de la caldera (mm)	940	1.301	1.810
Altura impulsión (mm)	1.300	1.560	1.780
Altura retorno (mm)	570	410	440
Altura ventilación (mm)	1.300	1.560	1.780
Diámetro salida de humos(mm)	200	200	250/300
VOLUMEN AGUA	HS 50	HS 100	HS 200
Contenido en agua (lt.)	145	150	225
COMBUSTIBLE	HS 50	HS 100	HS 200
Contenido caja de cenizas (lt.)	120	60	200
Tamaño astillas	G 30 - G 50	G 30 - G 50	G 30 - G 50
Contenido de agua	w 35	w 35	w 35
EXTRACCIÓN DE CENIZAS	HS 50	HS 100	HS 200
Extracción de cenizas	Rejilla vaciado autom.	Parrilla móvil	Parrilla móvil
CONEXIONES	HS 50	HS 100	HS 200
Impulsión (")	1 ¼	1 ¼	1 ¼
Retorno (")	1 ¼	1 ¼	1 ¼
Ventilación de la caldera (")	n.B.	n.B.	n.B.
Vaciado de la caldera (")	n.B.	n.B.	n.B.
PÉRDIDA DE CARGA DEL INTERCAMBIADOR	HS 50	HS 100	HS 200
ΔT = 20 K (mbar)	5	12	12
ΔT = 10 K (mbar)	17	30	46
VALORES DE EMISIONES	HS 50	HS 100	HS 200
Emisión de temperatura a plena carga (°C)	150	160	165
Emisión de temperatura a carga parcial(°C)	90	90	90
Caudal másico a plena carga (kg/h)	125	250	500
Caudal másico a carga parcial (kg/h)	35	85	160
Presión requerida de extracción a plena carga (mbar/Pa)	0,1 - 0,3 / 10 - 30	0,1 - 0,3 / 10 - 30	0,1 - 0,3 / 10 - 30
Presión requerida de extracción a carga parcial (mbar/Pa)	0,0 - 0,1 / 0 - 10	0,0 - 0,1 / 0 - 10	0,0 - 0,1 / 0 - 10
Temperatura de la cámara de combustión (°C)	ca. 1.000	ca. 1.000	ca. 1.000
CO a plena carga (mg/m³)	11 c	212 c	53 c
CO a carga parcial (mg/m³)	35 c	48 c	73c
NOx a plena carga (mg/m³)	103 c	110 c	127 c
NOx a carga parcial (mg/m³)	n.B.	108 c	107 c
HC a plena carga (mg/m³)	1 c	4 c	1 c
HC a carga parcial(mg/m³)	1 c	1 c	1 c
Polvo a plena carga (mg/m³)	21 c	20 c	39 c
Polvo a carga parcial(mg/m³)	n.B.	10 c	5 c
CONSUMO DE ENERGÍA ELÉCTRICA	HS 50	HS 100	HS 200
Conexión	400 V, AC	400 V, AC	400 V, AC
En espera (W)	5	5	6
Consumo de energía a plena carga en % de la carga completa	0,4	0,4	0,3
Consumo de energía a carga parcial en % de la carga parcial	0,3	0,2	0,1

a) excl. proyecto de succión y la unidad Stoker / b) excl. caja chimenea / c) valores de emisión basado sobre el 13% de O<sub>2</sub>