



ambio **renova**

SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
CON PELLET DE MADERA
2009

Económico
Ecológico
Eficiente

WWW.AMBIORENOVA.COM

Características del producto – Sistemas de pellet

P 150/170/200 ECO H 196 CM / B 89 CM

P 100/120 ECO H 177 CM / B 76 CM

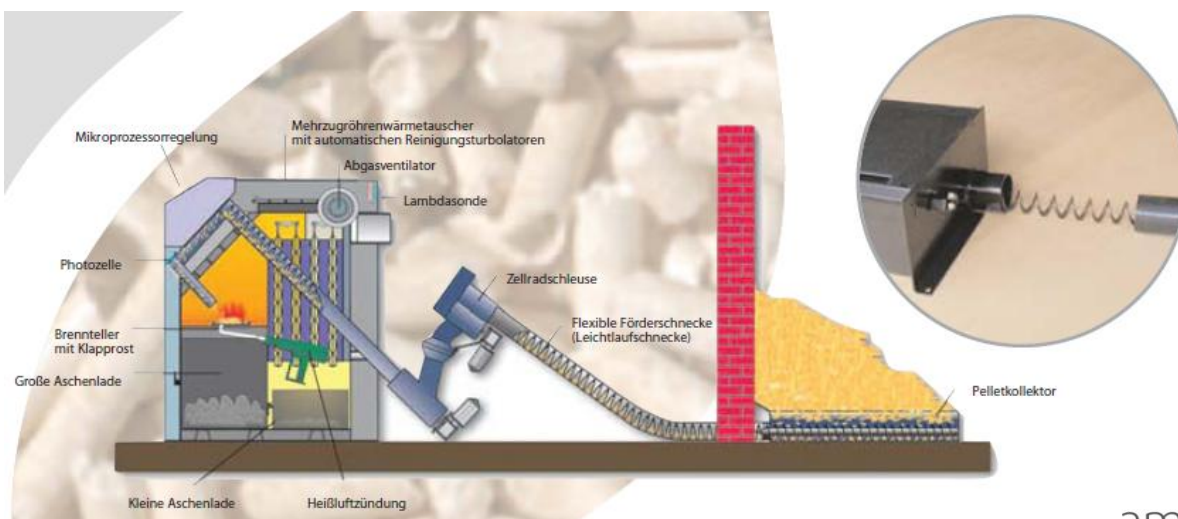
P 50 ECO H 136 CM / B 70 CM

HP 14/20/28 H 105 CM / B 60 CM



DESCRIPCIÓN

	HP 14 / 28	P 50 ECO	P 100 ECO	P 200 ECO
POTENCIA	4-14 / 8-28 KW	15-50 KW	30-105 KW	60-200 KW
RENDIMIENTO	94,9 / 91,5 %	96,2 %	95,2 %	93,6 %
PESO	184 / 220 KG	400 KG	1020 KG	1150 KG
CONTENIDO EN AGUA	24 / 38 L	55 L	150 L	224 L
DIÁMETRO SALIDA DE HUMOS	130 / 150 MM	180 MM	200 MM	250 MM
CONSUMO DE ELECTRICIDAD % / FL	0,6 %	0,3 %	0,2 %	0,3 %
CONSUMO DE ELECTRICIDAD % / PL	0,35 %	0,2 %	0,1 %	0,1 %
MONÓXIDO DE CARBONO FL/PL	42/114 MG/N ³	18 / 60 MG/N ³	48/109 MG/N ³	13/255 MG/N ³
ÓXIDOS DE NITRÓGENO FL/PL	122/N.G. MG/N ³	111/93 MG/N ³	109/94 MG/N ³	113/81 MG/N ³
CARBÓN ORGÁNICO FL/PL	1 / 3 MG/N ³	1 / 2 MG/N ³	1 / 1 MG/N ³	0 / 9 MG/N ³
PARTÍCULAS FL/PL	6 / N.G. MG/N ³	7 / 7 MG/N ³	10 / 45 MG/N ³	15 / 17 MG/N ³



SEGURIDAD Y FIABILIDAD

// PROTECCIÓN POR SOBRECARGA

Mediante la inversión del sentido de rotación del sistema de alimentación

// CONTROL DE TEMPERATURA

Del alimentador con sonda de temperatura en el sistema de alimentación

// SISTEMA DE CONTROL DE PRESIÓN (PCS)

Para una combustión de alta calidad y segura.

// LIMITADOR DE TEMPERATURA DE SEGURIDAD

Evita excesos de temperatura.

// CONTROL RÁPIDO

Debido al menor contenido en agua dentro del intercambiador de calor

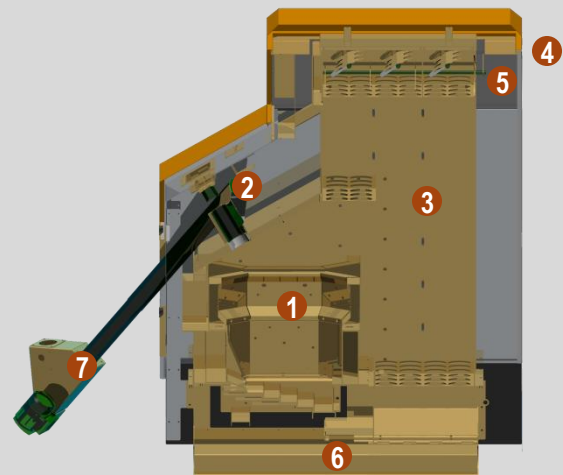
// SONDA LAMBDA

Controla el oxígeno residual de los gases de combustión



CONSTRUCCIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS P100 ECO/P200 ECO

- 1 Cámara de combustión con parrilla móvil (P 100 / P 200)
- 2 Ventiladores de aire primario y secundario
- 3 Intercambiador de calor de 3 pasos de humos con sistema de limpieza automático
- 4 Ventilador de salida de humos
- 5 Conexión de salida de humos
- 6 Recogida de cenizas mediante tornillo sinfín en un tanque de 200 l (P 100 / P 200)
- 7 Alimentador (con sistema de alimentación rotativo)



SISTEMA DE CALEFACCIÓN CON PELLETT HP 14/20/28

PELLET

EVOTHERM HP 14/20/28 – EL CONFORT MÁS ELEVADO CON EL SISTEMA MÁS PEQUEÑO DEL MUNDO

El modelo EVOTHERM HP 14 no es sólo el sistema de calefacción de pellet más pequeño sino también el más eficiente sistema de calefacción con un rendimiento del 94,9 % dentro de esta gama. El intercambiador de calor y la cámara de combustión se limpian automáticamente antes de que el sistema empiece el ciclo de combustión. De este modo se garantiza una elevada seguridad y fiabilidad. La gama de potencia de este sistema está entre 4 y 14 kW. El modelo EVOTHERM HP 14 es el sistema ideal para viviendas unifamiliares de tamaño medio-bajo con una elevada eficiencia.

10 VENTAJAS DE LA EVOTHERM HP 14/20/28::

- // RENDIMIENTO DE HASTA EL 94,9 %
- // COLECTOR PATENTADO (COMPLETAMENTE SIN PRESIÓN)
- // AHORRO DE ELECTRICIDAD POR CONEXIÓN EN CORRIENTE CONTINUA DEL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN
- // CONTROL DEL OXÍGENO RESIDUAL UTILIZANDO LA Sonda LAMBDA
- // LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON TURBULADOR
- // TELECONTROL CON TELÉFONO MÓVIL O PC
- // EL SISTEMA MÁS PEQUEÑO DE SU CLASE (CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM)
- // MENOR CONTENIDO EN AGUA (24 l)
- // CONTROL MÁS RÁPIDO (SIN LADRILLOS REFRACTARIOS, MENOR CONTENIDO EN AGUA)
- // SUBVENCIONABLES A NIVEL ESTATAL Y AUTONÓMICO



CABE A TRAVÉS DE CUALQUIER PUERTA ESTÁNDAR



HP 14 – DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	14	kW
Máximo rendimiento	16	kW
Carga parcial	4	kW
Rendimiento	94,9	%
Peso	184	kg
Contenido en agua	24	l
Extracción de cenizas		automático

HP 20 – DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	20	kW
Máximo rendimiento	21	kW
Carga parcial	8	kW
Rendimiento	92,8	%
Peso	220	kg
Contenido en agua	38	l
Extracción de cenizas		automático

HP 28 – DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	28	kW
Máximo rendimiento	28	kW
Carga parcial	8	kW
Rendimiento	91,0	%
Peso	220	kg
Contenido en agua	38	l
Extracción de cenizas		automático

SISTEMA DE CALEFACCIÓN CON PELLET P 50 ECO

PELLET

EVOTHERM P 50 ECO – EL SISTEMA PARA TODO EL MUNDO

El modelo EVOTHERM P 50 ECO con su rendimiento del 96,2% es el sistema más eficiente de calefacción del mercado. Es también un sistema muy compacto porque tiene un bajo contenido en agua de 55 litros y un peso de 400 kg. Programa de limpieza automático que nos da una elevada fiabilidad y un alto nivel de seguridad. El rango de funcionamiento de este modelo está entre 15 y 50 kW.

10 VENTAJAS DE LA EVOTHERM P 50 ECO:

- // RENDIMIENTO DE HASTA EL 96,2 %
- // COLECTOR PATENTADO (COMPLETAMENTE SIN PRESIÓN)
- // SISTEMA DE CONTROL DE PRESIÓN
- // CONTROL DEL OXÍGENO RESIDUAL UTILIZANDO LA Sonda LAMBDA
- // LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON TURBULADOR
- // TELECONTROL CON TELÉFONO MÓVIL O PC
- // EL SISTEMA MÁS PEQUEÑO DE SU CLASE (CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM)
- // MENOR CONTENIDO EN AGUA (55 l)
- // CONTROL MÁS RÁPIDO
(SIN LADRILLOS REFRACTARIOS, MENOR CONTENIDO EN AGUA)
- // SUBVENCIONABLES A NIVEL ESTATAL Y AUTONÓMICO



CABE A TRAVÉS DE CUALQUIER PUERTA ESTÁNDAR



P 50 ECO - DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	50	kW
Máximo rendimiento	55	kW
Carga parcial	15	kW
Rendimiento	96,2	%
Peso	400	kg
Contenido en agua	55	l
Extracción de cenizas		automático

SISTEMA DE CALEFACCIÓN CON PELLET P 100 ECO

PELLET

EVOTHERM P 100 ECO – CALDERA ROBUSTA PARA LARGOS PERIODOS DE FUNCIONAMIENTO

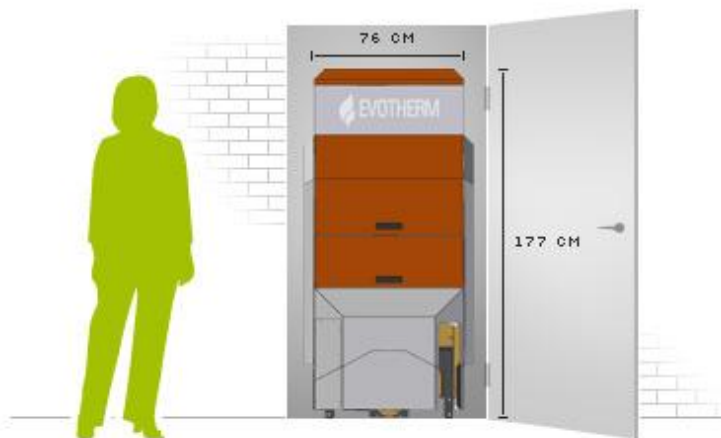
El modelo EVOTHERM P 100 ECO es robusto y está preparado para largos periodos de funcionamiento. Los pasos de puerta estándar no son un problema debido a la CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM. La caldera EVOTHERM P 100 ECO es el líder imbatible de su clase con un rendimiento del 95,2%. El quemador patentado con parrilla móvil previene al sistema de que se genere mucha escoria en la cámara de combustión y nos permite una combustión de los pellets por etapas. Incluye de serie la limpieza automática del sistema con un contenedor con una capacidad de 200 litros. El rango de funcionamiento de este modelo está entre 30 y 105 kW.

10 VENTAJAS DE LA EVOTHERM P 100 ECO:

- // RENDIMIENTO DE HASTA EL 95,2% POR UN INTERCAMBIADOR DE CALOR PATENTADO DE TRES PASOS DE HUMOS
- // COLECTOR PATENTADO (COMPLETAMENTE SIN PRESIÓN)
- // SISTEMA DE CONTROL DE PRESIÓN
- // CONTROL DEL OXÍGENO RESIDUAL UTILIZANDO LA Sonda LAMBDA
- // LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON TURBULADOR
- // TELECONTROL CON TELÉFONO MÓVIL O PC
- // EL SISTEMA CABE A TRAVÉS DE UNA PUERTA ESTÁNDAR DEBIDO A LA CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM.
- // MENOR CONTENIDO EN AGUA (150 l)
- // CONTROL MÁS RÁPIDO (SIN LADRILLOS REFRACTARIOS, MENOR CONTENIDO EN AGUA)
- // SISTEMA AUTOMÁTICO DE RECOGIDA DE CENIZAS EN UN CONTENEDOR DE 200 L DE CAPACIDAD



CABE A TRAVÉS DE CUALQUIER PUERTA ESTÁNDAR



P 100 ECO - DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	100	kW
Máximo rendimiento	105	kW
Carga parcial	30	kW
Rendimiento	95,2	%
Peso	1050	kg
Contenido en agua	150	l
Extracción de cenizas		automático

SISTEMA DE CALEFACCIÓN CON PELLET P 200 ECO

PELLET

EVOTHERM P 200 ECO – PURO RENDIMIENTO PARA GRANDES PROYECTOS

El modelo EVOTHERM P 200 ECO es el sistema líder del mercado para grandes proyectos. El sistema cabe a través de una puerta estándar debido a la CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM. Con un rendimiento del 93,6%, este sistema está muy por delante de todos sus competidores. El quemador patentado con parrilla móvil previene al sistema de que se genere mucha escoria en la cámara de combustión y nos permite una combustión de los pellets por etapas. Incluye de serie la limpieza automática del sistema con un contenedor con una capacidad de 200 litros. El rango de funcionamiento de este modelo está entre 60 y 205 kW.

10 VENTAJAS DE LA EVOTHERM P 200 ECO:

- // RENDIMIENTO DE HASTA EL 93,6% POR UN INTERCAMBIADOR DE CALOR PATENTADO DE TRES PASOS DE HUMOS
- // COLECTOR PATENTADO (COMPLETAMENTE SIN PRESIÓN)
- // SISTEMA DE CONTROL DE PRESIÓN
- // CONTROL DEL OXÍGENO RESIDUAL UTILIZANDO LA Sonda LAMBDA
- // LIMPIEZA AUTOMÁTICA CON TURBULADOR
- // TELECONTROL CON TELÉFONO MÓVIL O PC
- // EL SISTEMA CABE A TRAVÉS DE UNA PUERTA ESTÁNDAR DEBIDO A LA CONSTRUCCIÓN COMPACTA DE EVOTHERM.
- // MENOR CONTENIDO EN AGUA (224 l)
- // CONTROL MÁS RÁPIDO (SIN LADRILLOS REFRACTARIOS, MENOR CONTENIDO EN AGUA)
- // SISTEMA AUTOMÁTICO DE RECOGIDA DE CENIZAS EN UN CONTENEDOR DE 200 L DE CAPACIDAD



CABE A TRAVÉS DE CUALQUIER PUERTA ESTÁNDAR



P 200 ECO - DATOS TÉCNICOS

FUNCIONAMIENTO

Carga total	200	kW
Máximo rendimiento	205	kW
Carga parcial	60	kW
Rendimiento	93,6	%
Peso	1150	kg
Contenido en agua	224	l
Extracción de cenizas		automático



AMBIORENOVA

Pl. Jacint Verdaguer, 6
08401 Granollers

Tel. 93 840 64 88

Fax. 93 840 64 83

info@ambiorenova.com

www.ambiorenova.com